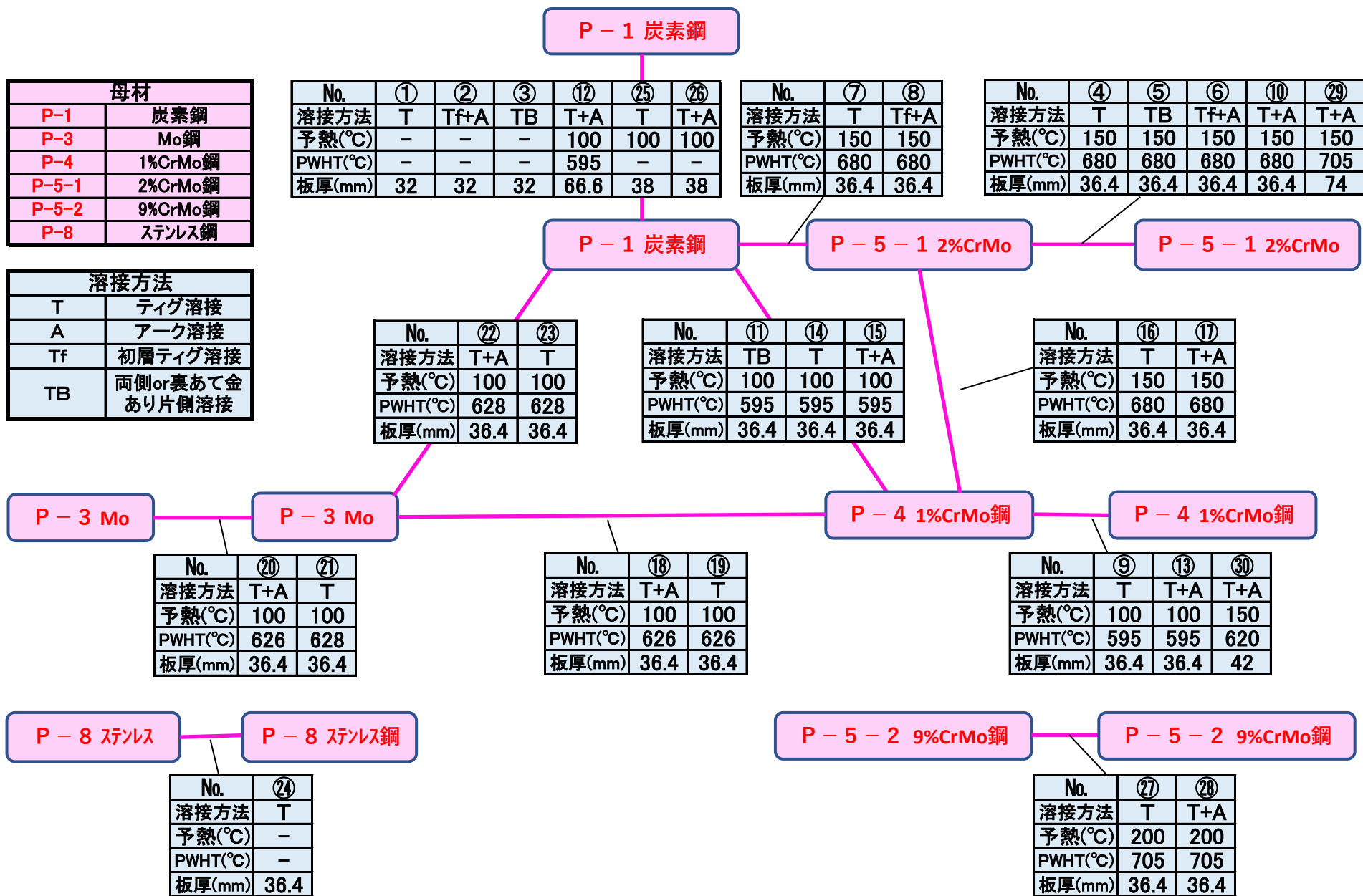


保有施工法組み合わせ



溶接施工法リスト



整理番号 溶接方法	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8	No.9	No.10
溶接方法	T	Tr+A	T _B	T	T _B	Tr+A	T	T+A	T	T+A
母材	P-1+P-1	P-1+P-1	P-1+P-1	P-5-1+P-5-1	P-5-1+P-5-1	P-5-1+P-5-1	P-1+P-5-1	P-1+P-5-1	P-4+P-4	P-5-1+P-5-1
溶接棒	—	F-4	—	—	—	F-4	—	F-4	—	F-4
溶接金属	—	A-1	—	—	—	A-4-1	—	A-3	—	A-4-1
予熱	行わない	行わない	行わない	150℃以上	150℃以上	150℃以上	150℃以上	150℃以上	100℃以上	150℃以上
溶接後熱処理	行わない	行わない	行わない	680℃以上解釈に規定された時間以上保持	680℃以上解釈に規定された時間以上保持	680℃以上解釈に規定された時間以上保持	680℃以上解釈に規定された時間以上保持	680℃以上解釈に規定された時間以上保持	595℃以上解釈に規定された時間以上保持	680℃以上解釈に規定された時間以上保持
シールドガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス
裏面からのガス保護	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない
溶加材	R-1	R-1	R-1	R-4-1	R-4-1	R-4-1	R-3	R-3	R-3	R-4-1
ウエルドインサート	使用しない	使用しない	—	使用しない	—	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない
電極	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
心線	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
溶接機	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
母材厚さ	32.0mm以下	32.0mm以下	32.0mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下
衝撃試験	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
試験材	16.0mm	16.0mm	16.0mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm
申請番号	M-施-2018-1	M-施-2018-1	M-施-2018-2	M-施-2018-2	M-施-2018-2	M-施-2019-1	M-施-2019-2	M-施-2019-2	M-施-2020-1	M-施-2019-2
認証日	2018年12月25日	2018年12月25日	2019年5月8日	2019年5月8日	2019年5月8日	2020年2月12日	2020年4月7日	2020年4月7日	2020年6月30日	2020年4月7日
認証書番号	626320180031-1	626320180031-2	626320180052-1	626320180052-2	626320180052-3	626320190030	626320190042-1	626320190042-2	626320200002-1	626320190042-3

溶接施工法リスト



整理番号 溶接方法	No.11	No.12	No.13	No.14	No.15	No.16	No.17	No.18	No.19	No.20
溶接方法	T _B	T+A	T+A	T	T+A	T	T+A	T+A	T	T+A
母材	P-1+P-4	P-1+P-1	P-4+P-4	P-1+P-4	P-1+P-4	P-4+P-5-1	P-4+P-5-1	P-3+P-4	P-3+P-4	P-3+P-3
溶接棒	—	F-4	F-4	—	F-4	—	F-4	F-4	—	F-4
溶接金属	—	A-1	A-3	—	A-1	—	A-3	A-2	—	A-2
予熱	100℃以上	100℃以上	100℃以上	100℃以上	100℃以上	150℃以上	150℃以上	100℃以上	100℃以上	100℃以上
溶接後熱処理	595℃以上解釈に規定された時間以上保持	595℃以上解釈に規定された時間以上保持	595℃以上解釈に規定された時間以上保持	595℃以上解釈に規定された時間以上保持	595℃以上解釈に規定された時間以上保持	680℃以上解釈に規定された時間以上保持	680℃以上解釈に規定された時間以上保持	626℃以上解釈に規定された時間以上保持	626℃以上解釈に規定された時間以上保持	626℃以上解釈に規定された時間以上保持
シールドガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス
裏面からのガス保護	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない	行わない
溶加材	R-1	R-1	R-3	R-1	R-1	R-3	R-3	R-2	R-2	R-2
ウエルドインサート	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない
電極	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
心線	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
溶接機	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
母材厚さ	36.4mm以下	66.6mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下
衝撃試験	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
試験材	Φ165.2mm×18.2mm	Φ318.5mm×33.3mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm
申請番号	M-施-2019-2	M-施-2019-3	M-施-2020-1	M-施-2020-1	M-施-2020-1	M-施-2020-1	M-施-2020-1	M-施-2020-2	M-施-2020-2	M-施-2020-2
認証日	2020年4月7日	2020年4月7日	2020年6月30日	2020年6月30日	2020年6月30日	2020年6月30日	2020年6月30日	2021年3月9日	2021年3月9日	2021年3月9日
認証書番号	626320190042-4	626320190047	626320200002-2	626320200002-3	626320200002-4	626320200002-5	626320200002-6	626320200020-1	626320200020-2	626320200020-3

溶接施工法リスト



整理番号 溶接方法	No.21	No.22	No.23	No.24	No.25	No.26	No.27	No.28	No.29	No.30
溶接方法	T	T+A	T	T	T	T+A	T	T+A	T+A	T+A
母材	P-3+P-3	P-1+P-3	P-1+P-3	P-8+P-8	P-1+P-1	P-1+P-1	P-5-2+P-5-2	P-5-2+P-5-2	P-5-1+P-5-1	P-4+P-4
溶接棒	—	F-4	—	—	—	F-4	—	F-4	F-4	F-4
溶接金属	—	A-1	—	—	—	A-1	—	CM-9Cb	A-4-1	A-3
予熱	100℃以上	100℃以上	100℃以上	行わない	100℃以上	100℃以上	200℃以上	200℃以上	150℃以上	150℃以上
溶接後熱処理	628℃以上解釈に規定された時間以上保持	628℃以上解釈に規定された時間以上保持	628℃以上解釈に規定された時間以上保持	行わない	行わない	行わない	705℃以上解釈に規定された時間以上保持	705℃以上解釈に規定された時間以上保持	705℃以上解釈に規定された時間以上保持	620℃以上解釈に規定された時間以上保持
シールドガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス
裏面からのガス保護	行わない	行わない	行わない	行う	行わない	行わない	行う	行う	行わない	行わない
溶加材	R-2	R-1	R-1	R-7	R-1	R-1	R-4-2	R-4-2	R-4-1	R-3
ウエルドインサート	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない	使用しない
電極	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
心線	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
溶接機	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
母材厚さ	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	38mm以下	38mm以下	36.4mm以下	36.4mm以下	74.0mm以下	42.0mm以下
衝撃試験	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
試験材	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ406.4mm×38.0mm	Φ406.4mm×38.0mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ165.2mm×18.2mm	Φ267.4mm×37.0mm	Φ165.2mm×21.0mm
申請番号	M-施-2020-2	M-施-2020-2	M-施-2020-2	M-施-2020-2	M-施-2023-1	M-施-2020-2	M-施-2021-1	M-施-2021-1	M-施-2021-1	M-施-2021-1
認証日	2021年3月9日	2021年3月9日	2021年3月9日	2021年3月9日	2024年3月29日	2021年3月9日	2021年5月25日	2021年5月25日	2021年5月25日	2021年5月25日
認証書番号	626320200020-4	626320200020-5	626320200020-6	626320200020-7	626320230017	626320200020-8	626320200026-1	626320200026-2	626320200026-3	626320200026-4