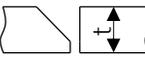
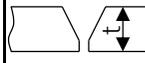
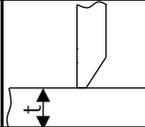
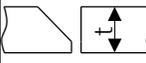
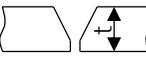


消防法 屋外貯蔵タンク溶接施工法リスト

整理番号		S-2	S-3	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10
溶接方法		S-2	S-3	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10
溶接継手の種類		突合せ継手	突合せ継手	T継手	突合せ継手	突合せ継手	突合せ継手	重ねすみ肉継手	重ねすみ肉継手
鋼材	板厚の区分	$4.5 \leq t \leq 24$	$4.5 \leq t \leq 24$	$12 < t \leq 15$	$3.2 \leq t \leq 12$	$3.2 \leq t \leq 12$	$3.2 \leq t \leq 12$	6	9
	種類	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼	軟鋼
溶接材料	溶接棒	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3316 W 49 A 3U 16 TG-S50	JIS Z 3316 W 49 A 3U 16 TG-S50	JIS Z 3316 W 49 A 3U 16 TG-S50	JIS Z 3211 E4316U LB-47	JIS Z 3211 E4316U LB-47
	フラックス	-	-	-	-	-	-	-	-
	ワイヤ	-	-	-	-	-	-	-	-
溶接姿勢		横向き	立向き	下向き	下向き	横向き	立向き	下向き	下向き
溶接方法		被覆アーク	被覆アーク	被覆アーク	TIG	TIG	TIG	被覆アーク	被覆アーク
予熱有無		無	無	無	無	無	無	無	無
溶接後熱処理		無	無	無	無	無	無	無	無
シールドガス		無	無	無	アルゴンガス	アルゴンガス	アルゴンガス	無	無
裏面からのガス保護		無	無	無	無	無	無	無	無
裏当		無	無	無	有	無	無	無	無
電極		単極	単極	単極	単極	単極	単極	単極	単極
層盛		多層	多層	多層	多層	多層	多層	多層	多層
衝撃試験		有	有	無	無	無	無	無	無
試験材の厚さ		12 × 12	12 × 12	15 × 15	6 × 6	6 × 6	6 × 6	6 × 6	9 × 9
試験材の規格		JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C	JIS G3106 SM400C
開先形状									
対象箇所(参考)		側板水平継手	側板縦継手	側板+底板、 側板+アニュラ	底板・アニュラ・ 屋根板相互	側板水平継手	側板縦継手	底板+アニュラ、底 板・屋根板相互	底板+アニュラ、底 板・屋根板相互
認 証 日		2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日	2024年10月1日
認 証 書 番 号		0640532-10310	0640531-10310	0640535-10320	0640533-10320	0640532-10320	0640531-10320	0640534-10310	0640534-10320